

CARACTERISTICAS GAMAS ESTUFAS DE PELLET

		POTENCIA KW	CONSUMO MIN-MAX (Kg/h)	RENDIMIENTO MÁXIMO %	CAPACIDAD TOLVA (Kg)	AUTONOMÍA MIN-MAX (HORAS)	CONSUMO ELÉCTRICO (W)	DIMENSIONES (LxPxH cm)	PESO(kg)	DIÁMETRO SALIDA HUMO (mm)	REVESTIMIENTO
GAMA AIRE	KUBIK 6.5	6,5	Max. 1,3 Min. 0,5	89	15	11,5-30	Max. 310 Min. 69	44x 46x 79	56	80	Acero
	KUBIK 8	8	Max. 1,6 Min. 0,6	88	15	9,5-25	Max. 395 Min. 69	46x 50 x 83	83	80	Acero
	AIRE 7	7	Max. 1,4 Min. 0,6	92	13	9-22	Max. 300 Min. 100	52x 49x 86	82	80	Acero
	AIRE 9	9	Max. 1,8 Min. 0,6	92	13	7-22	Max. 300 Min. 100	52x 49x 86	82	80	Acero
	AIRE 10	10	Max. 2,0 Min. 0,6	91	13	6,5-22	Max. 300 Min. 100	52x 49x 95	91	80	Acero
GAMA HIDRO	HIDRO 15	14,8-5,2	Max. 3,1 Min. 1,1	96,3	17	15,9-5,6	Max. 320 Min. 110	47,5x 48,9x 96,4	140	80	Acero
	HIDRO 18	17,8-8,2	Max. 3,6 Min. 1,7	94,2	25	15-7	Max. 350 Min. 140	53,4x 58,2x 108,5	185	80	Acero
	HIDRO 22	21,7-8,2	Max. 4,4 Min. 1,1	94,2	25	15-5,6	Max. 350 Min. 140	53,4x 58,2x 108,5	190	80	Acero
	HIDRO 26	25,8-8,6	Max. 5,6 Min. 1,8	95,8	57	31,2-10,2	Max. 350 Min. 140	67,2x 67,5x 132,4	210	100	Acero
	HIDRO 32	32,4-8,6	Max. 6,6 Min. 1,8	95,8	57	31,2-8,6	Max. 350 Min. 140	67,2x 67,5x 132,4	210	100	Acero
GAMA PASILLO	PASILLO 6	6,5	Max. 1,4 Min. 0,6	95	15	11-22	Max. 300 Min. 100	86x 25 x 89	88	80	Acero
	PASILLO 8	8-3	Max. 1,6 Min. 0,6	95,9	15	27,4-11,3	Max. 300 Min. 100	85,5x 24,9 x 88,5	90	80	Acero
	PASILLO 10	9,72-3,04	Max. 2,0 Min. 0,9	95,9	17	27,4-8,5	Max. 300 Min. 100	93,5x 24,9 x 93,5	100	80	Acero
	PASILLO 12	12,01-3,04	Max. 2,4 Min. 0,6	95,9	19	32-8	Max. 300 Min. 100	110x 24,9 x 100	120	80	Acero
GAMA CANALIZABLE	CANAL 12	10	Max. 2,0 Min. 0,6	91	13	6,5-22	Max. 300 Min. 100	52x 49x 95	91	80	Acero
	CANAL 16	16,38-4,41	Max. 3,3 Min. 0,9	92,3	30	33-9	Max. 340 Min. 150	54 x 54x 105	175	80	Acero
GAMA INSERTABLE	INSERT 13	12,9-5,3	Max. 2,6 Min. 1,0	86,5	18	18-7	Max. 300 Min. 100	53x 68,9x 59	92	80	Acero
	INSERT 15	14,5-5,3	Max. 2,9 Min. 1,0	86,5	23	23-8	Max. 300 Min. 100	71,1x 68,9 x 59	125	80	Acero